

TABELLA A (CIT)							
CONTENUTI E PERIODICITA' DEI CONTROLLI DI EFFICIENZA ENERGETICA (CIT) COME PREVISTI DALL'ALLEGATO A (LEGGE REGIONALE CAMPANIA N.39 DEL 20 NOVEMBRE 2018)							
TIPOLOGIA DI IMPIANTO	ALIMENTAZIONE	POTENZA [1] in kW (P[2]-Pel[3])	ANNO ENTRO IL QUALE SI DEVE SVOLGERE IL CONTROLLO A FAR DATA DAL PRECEDENTE	CIT (Contributo trasmissione RCEE)	RCEE		
IMPIANTI CON GENERATORE DI CALORE A FIAMMA	COMBUSTIBILE LIQUIDO (GASOLIO, OLIO COMBUSTIBILE) – COMBUSTIBILE SOLIDO (CARBONE, COKE, ETC) BIOMASSA SOLIDA	10 kW <P< 35kW	2°	€ 18,00 - € 9,00 BS *	RCEE TIPO 1		
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 34,00 - € 17,00 BS *			
		50 kW ≤ P ≤ 100 kW		€ 50,00 - € 25,00 BS *			
		P > 100 KW ≤ 350 kW	1°	€ 36,00 - € 18,00 BS *			
		P > 350 KW	1°	€ 72,00 - € 36,00 BS *			
	GAS (METANO O GPL)	10 kW <P< 35 kW	4° DAL CONTROLLO DI PRIMA ACCENSIONE	€ 36,00			
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 68,00			
		50 kW ≤ P≤ 100 kW		€ 100,00			
		10 kW <P< 35 kW	2° PER ALTRI CONTROLLI SUCCESSIVI	€ 18,00			
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 34,00			
		50 kW <P< 100 kW		€ 50,00			
		P > 100 KW ≤ 350 kW	2°	€ 72,00			
		P > 350 KW		€ 144,00			
IMPIANTI CON MACCHINE FRIGORIFERE/ POMPE DI CALORE	A COMPRESSIONE DI VAPORE AD AZIONAMENTO ELETTRICO E AD ASSORBIMENTO A FIAMMA DIRETTA	12 kW <P< 35kW	4°	€ 36,00	RCEE TIPO 2		
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 68,00			
		50 kW ≤ P≤100 kW		€ 100,00			
		P > 100 KW ≤ 350 kW	2°	€ 72,00			
		P > 350 KW		€ 144,00			
	A COMPRESSIONE DI VAPORE AZIONATE DA MOTORE ENDOTERMICO	12 kW <P< 35kW	4°	€ 36,00			
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 68,00			
		50 kW ≤ P≤100 kW		€ 100,00			
		P > 100 KW ≤ 350 kW	2°	€ 144,00			
		P > 350 KW		€ 288,00			
	AD ASSORBIMENTO ALIMENTATE CON ENERGIA TERMICA	12 kW <P< 35kW	2°	€ 18,00			
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 34,00			
		50 kW ≤ P≤100 kW		€ 50,00			
		P > 100 KW ≤ 350 kW	2°	€ 72,00			
		P > 350 KW		€ 144,00			
	IMPIANTI ALIMENTATI DA TELERISCALDA MENTO	SOTTOSTAZIONE DI SCAMBIO TERMICO DA RETE AD UTENZA	P > 10 kW < 50 kW	4° sino a 100mq di superficie utile (come definita dall'allegato A D.Lgs. 192/2005)		€ 36,00	RCEE TIPO 3
			P ≥ 50 kW	4° oltre i 100mq di superficie utile (come definita dall'allegato A D.Lgs. 192/2005)		€ 72,00	
IMPIANTI COGENERATIVI	MICROGENERAZIONE	Pel < 50 kW	4°	€ 36,00	RCEE TIPO 4		
	UNITÀ COGENERATIVE	Pel ≥ 50 kW < 50kW	2°	€ 36,00			
			Pel > 150 kW	2°		€ 90,00	
Note: 1. Ci si riferisce alla Potenza utile nominale complessiva dei generatori e delle macchine frigorifere che servono uno stesso impianto con un unico sistema di distribuzione/controllo. 2. P = Potenza termica utile nominale 3. Pel = Potenza elettrica nominale * Per gli impianti alimentati da fonte biomassa solida (BS), i contributi economici da applicare come riportati in tabella sono stati ridotti nella misura del 50%. * Per ogni generatore aggiuntivo rispetto al principale andrà corrisposto il 50% della tariffa dovuta CIT rispetto alla potenza corrispondente al generatore stesso.							

TABELLA B (CAI)							
CONTRIBUTI PREVISTI PER ATTIVITA' ISPETTIVA (CAI) COME PREVISTI DALL'ALLEGATO B (LEGGE REGIONALE CAMPANIA N.39 DEL 20 NOVEMBRE 2018)							
TIPOLOGIA DI IMPIANTO	ALIMENTAZIONE	POTENZA [1] in kW (P[2]-Pel[3])	ANNO ENTRO IL QUALE SI DEVE SVOLGERE IL CONTROLLO A FAR DATA DAL PRECEDENTE	CAI (Contri buto attività ispettiv a)	RCEE		
IMPIANTI CON GENERATORE DI CALORE A FIAMMA	COMBUSTIBILE LIQUIDO (GASOLIO, OLIO COMBUSTIBILE) – COMBUSTIBILE SOLIDO (CARBONE, COKE, ETC) BIOMASSA SOLIDA	10 kW <P< 35kW	2°	€ 100,00	RCEE TIPO 1		
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 120,00			
		50 kW ≤ P ≤ 100 kW		€ 150,00			
		P > 100 KW ≤ 350 kW	1°	€ 200,00			
		P > 350 KW	1°	€ 250,00			
	GAS (METANO O GPL)	10 kW <P< 35 kW	4° DAL CONTROLLO DI PRIMA ACCENSIONE	€ 100,00			
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 120,00			
		50 kW ≤ P≤ 100 kW		€ 150,00			
		10 kW <P< 35 kW	2° PER ALTRI CONTROLLI SUCCESSIVI	€ 100,00			
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 120,00			
		50 kW <P< 100 kW		€ 150,00			
		P > 100 KW ≤ 350 kW		€ 200,00			
		P > 350 KW	2°	€ 250,00			
IMPIANTI CON MACCHINE FRIGORIFERE/ POMPE DI CALORE	A COMPRESSIONE DI VAPORE AD AZIONAMENTO ELETTRICO E AD ASSORBIMENTO A FIAMMA DIRETTA	12 kW <P< 35kW	4°	€ 100,00	RCEE TIPO 2		
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 120,00			
		50 kW ≤ P≤100 kW		€ 150,00			
		P > 100 KW ≤ 350 kW	2°	€ 200,00			
		P > 350 KW		€ 250,00			
	A COMPRESSIONE DI VAPORE AZIONATE DA MOTORE ENDOTERMICO	12 kW <P< 35kW	4°	€ 100,00			
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 120,00			
		50 kW ≤ P≤100 kW		€ 150,00			
		P > 100 KW ≤ 350 kW	2°	€ 200,00			
		P > 350 KW		€ 250,00			
	AD ASSORBIMENTO ALIMENTATE CON ENERGIA TERMICA	12 kW <P< 35kW	2°	€ 100,00			
		35 kW≤ P< 50 kW		€ 120,00			
		50 kW ≤ P≤100 kW		€ 150,00			
		P > 100 KW ≤ 350 kW		€ 200,00			
		P > 350 KW		€ 250,00			
	IMPIANTI ALIMENTATI DA TELERISCALDA MENTO	SOTTOSTAZIONE DI SCAMBIO TERMICO DA RETE AD UTENZA	P > 10 kW < 50 kW	4° sino a 100mq di superficie utile (come definita dall'allegato A D.Lgs. 192/2005)		€ 120,00	RCEE TIPO 3
			P ≥ 50 kW	4° oltre i 100mq di superficie utile (come definita dall'allegato A D.Lgs. 192/2005)		€ 180,00	
IMPIANTI COGENERATIVI	MICROGENERAZIONE	Pel < 50 kW	4°	€ 160,00	RCEE TIPO 4		
	UNITÀ COGENERATIVE	Pel ≥ 50 kW < 50kW	2°	€ 210,00			
			Pel > 150 kW	2°		€ 300,00	
CLIMATIZZAZIONE INVERNALE ED ESTIVA		CLASSI POTENZA		€			
IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE ESTIVA ED INVERNALE «DICHARATI» PER I QUALI, IN FASE DI ACCERTAMENTO DOCUMENTALE, SIANO EMERSE ANOMALIE E/O CRITICITÀ SUCCESSIVAMENTE NON RISCONTRATE IN FASE DI ISPEZIONE.		TUTTE		GRATUITA			
PRE-AVVISI DI ISPEZIONE CON RACCOMANDATA		TUTTE		5			
ASSENZA O DINIEGO DI ACCESSO ALLA PRIMA VISITA ISPETTIVA		10% DELL'IMPORTO DEL CONTRIBUTO ECONOMICO RELATIVO ALLA CLASSE DI POTENZA DEGLI IMPIANTI SOPRA ELENCATI					
ASSENZA O DINIEGO DI ACCESSO ALLA SECONDA VISITA ISPETTIVA		20% DELL'IMPORTO DEL CONTRIBUTO ECONOMICO RELATIVO ALLA CLASSE DI POTENZA DEGLI IMPIANTI SOPRA ELENCATI					
GENERATORI AGGIUNTIVI		Per ogni generatore aggiuntivo rispetto al principale andrà corrisposto il 50% della tariffa dovuta CAI rispetto alla potenza corrispondente al generatore stesso.					